

# 15-3-9



## Minimum Guaranteed Analysis

Total Nitrogen (N).....	15.0%
Available Phosphate (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ).....	3.0%
Soluble Potash (K <sub>2</sub> O).....	9.0%
Actual Magnesium (Mg).....	0.9%
Actual Sulphur (S).....	16.0%
Actual Boron (B).....	0.3%
Actual Iron (Fe).....	0.5%
Actual Manganese (Mn).....	0.5%
Actual Zinc (Zn).....	0.1%

## Derived from:

Ammonium sulphate, potassium nitrate, monopotassium phosphate, magnesium sulphate, zinc sulphate, iron EDTA, manganese sulphate, boric acid.

Active ingredients derived from registered and exempt materials.

**Caution:** This fertilizer contains boron, manganese and zinc and should be used only when recommended. It may prove harmful when misused. Use only as directed. This product contains the micronutrient iron. Iron may stain concrete surfaces and should not be applied on dry or water dampened concrete and should be removed from these areas promptly after application by sweeping or blowing. Do not wash off with water. May damage fertility or the unborn child.

**Net weight:  
15 kg | 33 lb**

## Directions for use:

Read entire label before use.

Apply only as directed in the growing season.

Do not leave product in spray tank without agitation for prolonged periods; mix and use the same day.

Apply 300 to 600 g (0.67 to 1.33 lb) of product per 93 m<sup>2</sup> (1,000 ft<sup>2</sup>) to obtain 45 to 90 g (0.1 to 0.2 lb) of Nitrogen.

Use 4 to 8 L (1 to 2 gal) of water per 93 m<sup>2</sup> (1000 ft<sup>2</sup>).

Store product in a cool dry place out of direct sunlight.

Irrigate after application to assist in working the product into the turf to avoid tracking.

Always jar test before adding to spray tank.

### Quantum 15-3-9



#### Danger

Hazard Statement(s):

H318 Causes serious eye damage.  
H360 May damage fertility or the unborn child. H373 May cause damage to organs (respiratory system) through prolonged or repeated exposure.

Precautionary Statement(s):

Prevention:

P201 Obtain special instructions before use. P202 Do not handle until all safety precautions have been read and understood.

P260 Do not breathe

dust/fume/gas/mist/vapours/spray.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. Response:

P305 + P351 + P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

P308 + P313 IF exposed or concerned: Get medical advice/attention.

P310 Immediately call a POISON CENTRE or doctor.

P314 Get medical advice/attention if you feel unwell.

Storage:

P405 Store locked up.

Disposal:

P501 Dispose of contents and container in accordance with local, regional, national and international regulations.

Master Plant-Prod Inc.

314 Orenda Rd.

Brampton, ON

L6T 1G1

905-793-8000

**Vendor Item #: 12-1539**

# 15-3-9



## Analyse minimale garantie

Azote total (N).....	15.0%
Acide phosphorique assimilable (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) .....	3.0%
Potasse soluble (K <sub>2</sub> O) .....	9.0%
Magnésium réel (Mg) .....	0.9%
Soufre réel (S).....	16.0%
Bore réel (B).....	0.3%
Fer réel (Fe).....	0.5%
Manganèse réel (Mn) .....	0.5%
Zinc réel (Zn) .....	0.1%

## Dérivé de:

Sulfate d'ammonium, nitrate de potassium, phosphate monopotassique, sulfate de magnésium, sulfate de zinc, EDTA de fer, sulfate de manganèse, acide borique.

Ingrédients actifs dérivés de matières enregistrées et exemptées.

**Attention:** Cet engrais contient du bore, du manganèse et du zinc et doit être utilisé uniquement lorsque recommandé. Il peut s'avérer nocif lorsqu'il est mal utilisé. Utilisez uniquement comme indiqué. Ce produit contient du fer, un micronutriment. Le fer peut tacher les surfaces en béton et ne doit pas être appliqué sur du béton sec ou humidifié à l'eau et doit être retiré de ces zones rapidement après l'application en balayant ou soufflant. Ne pas laver avec de l'eau. Peut nuire à la fertilité ou à l'enfant à naître.

**Poids net:**  
**15 kg | 33 lb**

## Mode d'emploi:

- Lire l'intégralité de l'étiquette avant utilisation.
- Appliquer uniquement selon les directives pendant la saison de croissance.
- Ne pas laisser le produit dans le réservoir du pulvérisateur sans agitation pendant des périodes prolongées ; mélanger et utiliser le jour même.
- Appliquer 300 à 600 g (0.67 à 1.33 lb) de produit par 93 m<sup>2</sup> (1000 pi<sup>2</sup>) pour obtenir 45 à 90 g (0.1 à 0.2 lb) d'azote.
- Utiliser 4 à 8 L (1 à 2 gal) d'eau par 93 m<sup>2</sup> (1000 pi<sup>2</sup>).
- Stocker le produit dans un endroit frais et sec à l'abri de la lumière directe du soleil.
- Irriguer après l'application pour aider à faire pénétrer le produit dans le gazon afin d'éviter le suivi.
- Toujours tester le bocal avant d'ajouter au réservoir de pulvérisation.

### Quantum 15-3-9



#### Attention

##### Mention de(s) danger(s) :

H318 Provoque de graves lésions des yeux. H360 Peut nuire à la fertilité ou au fœtus. H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes (système respiratoire) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

##### Conseil(s) de prudence :

##### Prévention :

P201 Se procurer les instructions avant utilisation.

P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. P260 Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

##### Intervention :

P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX

: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P308 + P313 EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée:

Demander un avis

médical/Consulter un médecin.

P310 Appeler immédiatement un Centre antipoison ou un médecin.

P314 Demander un avis médical/Consulter un médecin en cas de malaise.

##### Stockage :

P405 Garder sous clef.

##### Élimination :

P501 Éliminer le contenu et le récipient conformément à la réglementation locale, régionale, nationale et internationale..

**Poste fournisseur # : 12-1539**